

## Uporedne oznake najčešće korišćenih čelika za termičku obradu

Za poboljšanje

JUS	DIN W.No.	DIN	EN	Železara Ravne
Č.1430	1.0501	C 35	C35	
Č.1431	1.1181	Ck 35	C35E	
Č.1530	1.0503	C 45	C45	
Č.1531	1.1191	Ck 45	C45E	
Č.1730	1.0601	C 60	C60	
Č.1731	1.1221	Ck 60	C60E	
Č.4131	1.7035	41 C r4	41Cr4	
Č.4730	1.7218	25 CrMo 4	25CrMo4	
Č.4731	1.7220	34 CrMo 4	34CrMo4	
Č.4732	1.7225	42 CrMo 4	42CrMo4	
Č.4734	1.7707	30 CrMoV 9	30CrMoV9	
Č.5430	1.6511	36 CrNiMo 4	36CrNiMo4	
Č.5432	1.6580	30CrNiMo8	30CrNiMo9	
Č.7432	1.7733	24 CrMoV 5-5	24CrMoV5-6	
Č.4230	1.7103	67 SiCr 5	67SiCr5	
Č.4830	1.8159	50 CrV 4	50CrV4	
Č.3134	1.0913	50 Mn 7	50Mn7	2Mn

Za cementaciju

JUS	DIN W.No.	DIN	EN	Železara Ravne
Č.1220	1.0401	C 15	C15	
Č.4320	1.7131	16 MnCr 5	16MnCr6	
Č.4321	1.7147	20 MnCr 5	20MnCr6	
Č.4721	1.7264	20 CrMo 5		
Č.5420	1.5919	15 CrNi 6	14CrNi6	
Č.5421	1.5920	18 CrNi 8		

## Uporedne oznake najčešće korišćenih čelika za termičku obradu

### Alatni čelici

JUS	DIN W.No.	DIN	EN	Železara Ravne
Č.4145	1.2067	100 Cr 6	102Cr6	OCR 4 extra
Č.4150	1.2080	X 210 Cr 12	X210Cr12	OCR 12
Č.4650	1.2436	X 210 CrW 12	X210CrW12-1	OCR 12 specijal
Č.4750	1.2601	X 165 CrMo V 12	X160CrMoV12-1	OCR 12 extra
Č.4850	1.2379	X 155 CrVMo 12-1	X153CrMoV12	OCR 12 VM
Č.3840	1.2842	90 MnCrV 8	90MnCrV8	MERILO
Č.4751	1.2343	X 38 CrMoV 5 1	X37CrMoV5-1	UTOP Mo1
Č.4753	1.2344	X 40 CrMoV 5 1	X40CrMoV5-1	UTOP Mo2
Č.4742	1.2312	40CrMnMoS8-6		UTOP N
	1.2311	40CrMnMo7		UTOP NEX
	1.2767	X 45 NiCrMo 4	40NiCrMoV16	OH239
Č.6444	1.2550	60 WCrV 7	60WCrV8	OSIKRO 4

### Prohrom

JUS	DIN W.No.	DIN	EN	Železara Ravne
Č.4171	1.4024	X 15 Cr 13	X15Cr13	PK2
Č.4172	1.4021	X 20 Cr 13	X20Cr13	PK3
Č.4173	1.4028	X 30 Cr 13	X30Cr14	PK4
Č.4175	1.4034	X 46 Cr 13	X45Cr13	PK 4 EX
Č.4570	1.4057	X 17 CrNi 16-2	X17CrNi16-2	PK2 SP
Č.4770	1.4116	X 50 CrMoV 15	X50CrMoV15	PK5
Č.4772	1.4112	X 90 CrMoV 18	X90CrMoV181	